

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 12 月 16 日 (16.12.2004)

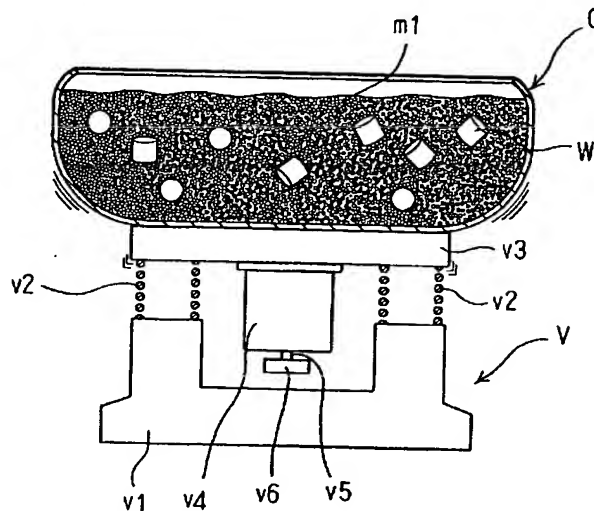
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/108304 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B05D 1/26, C09J 5/00
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/007626
(22) 国際出願日: 2004 年 6 月 2 日 (02.06.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-161500 2003 年 6 月 6 日 (06.06.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): インターメタリックス株式会社 (INTERMETALLICS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6158206 京都府京都市西京区松室追上町 2 2 番地の 1 Kyoto (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 板谷 修 (ITATANI, Osamu) [JP/JP]; 〒6158206 京都府京都市西京区松室追上町 2 2 番地の 1 インターメタリックス株式会社内 Kyoto (JP). 佐川 真人 (SAGAWA, Masato) [JP/JP]; 〒6158206 京都府京都市西京区松室追上町 2 2 番地の 1 インターメタリックス株式会社内 Kyoto (JP).
(74) 代理人: 小林 良平 (KOBAYASI, Ryohei); 〒6008091 京都府京都市下京区東洞院通四条下ル元愚王子町 3 7 番地 豊元四条丸ビル 7 階 小林特許商標事務所 Kyoto (JP).
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, [続葉有]

(54) Title: ADHESIVE LAYER FORMING METHOD

(54) 発明の名称: 粘着層形成方法



(57) Abstract: An adhesive layer forming method capable of forming an adhesive layer to a specified thickness in a step for forming the adhesive layer on the surface of a member to be treated for forming a film containing powder in the member to be treated. An adhesive layer forming medium (m1) coated with an adhesive substance is collided with the member to be treated (W) to move the adhesive substance from the adhesive layer forming medium (m1) to the member to be treated (W) to form the adhesive layer on the member to be treated (W). The adhesive layer formed on the member to be treated can be formed to the specified thickness by adjusting the thickness of the adhesive substance (amount of the adhesive substance held by each of the adhesive layer forming medium) applied onto the adhesive layer forming medium. Thus, a finally formed powder film can also be formed in a specified thickness.

(57) 要約: 本発明は、粉体を含む皮膜を被処理部材に形成するために被処理部材の表面に粘着層を形成する工程において、粘着層を所望の厚さにすることができる方法を提供することを目的として成されたものである。

BEST AVAILABLE COPY



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

このような目的は、次のように構成することにより達成される。粘着物質が塗布された粘着層形成媒体m1を被処理部材Wに衝突させて、粘着物質を粘着層形成媒体m1から被処理部材Wに移行させることにより、被処理部材Wに粘着層を形成する。粘着層形成媒体上に塗布された粘着物質の厚さ（粘着層形成媒体1個あたりが保持している粘着物質の量）を調整することにより、被処理部材に形成される粘着層を所望の厚さにすることができる。これにより、最終的に形成される粉体皮膜も所望の厚さにすることができる。